



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «Машиностроительное предприятие «КОМПО» зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 200002019

место нахождения: улица Янки Купалы, дом 108 Д, 224032, город Брест, Республика Беларусь, телефон +375 162 341193, адрес электронной почты: umr@kompro.by

**в лице** директора Джангозовой Эллы Михайловны

**заявляет, что** оборудование технологическое для пищевой промышленности: клипсаторы автоматические двухклипные КОМПО-СПРИНТ КН-501 исполнений согласно приложению 1 к декларации о соответствии на одном листе,

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Машиностроительное предприятие «КОМПО», место нахождения: улица Янки Купалы, дом 108 Д, 224032, город Брест, Республика Беларусь,

ТУ ВУ 200002019.035-2013 «Клипсаторы автоматические двухклипные КОМПО-СПРИНТ КН-501»,

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8422

серийный выпуск

**соответствует требованиям** технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

**Декларация о соответствии принята на основании:** протокол испытаний № 25/ЭМС-2020 от 15.06.2020 лаборатория по испытаниям Открытого акционерного общества «Брестский электромеханический завод»; протокол испытаний № 01-А от 08.06.2020 Общества с ограниченной ответственностью «Машиностроительное предприятие «КОМПО».

Схема декларирования соответствия 1 д.

**Дополнительная информация:** Примененные стандарты: ГОСТ 30146-95 «Машины и оборудование для производства колбасных изделий и мясных полуфабрикатов. Общие технические условия», ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89) «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)», ГОСТ 26582-85 Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия, ГОСТ 12.2.135-95 «Оборудование для переработки продукции в мясной и птицеперерабатывающей промышленности. Общие методы безопасности, санитарии и экологии», СТБ EN 1672-2-2008 (EN 1672-2:2005) Оборудование для обработки пищевых продуктов. Основные принципы. Часть 2. Гигиенические требования, ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.4.026-2001 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний», ГОСТ 12.1.030-81 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление», ГОСТ 21130-75 Изделия электротехнические. Зажимы заземляющие и знаки заземления. Конструкция и размеры, ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) «Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний», СТБ EN 55011-2012 «Электромагнитная совместимость. Радиопомехи от промышленных, научных и медицинских (ПНМ) высокочастотных устройств, ГОСТ МЭК 60204-1-2002 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования».

Условия хранения – в отопляемых и вентилируемых складских помещениях, срок службы не менее 3 лет или 6 миллионов циклов.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 01.07.2025 включительно.**

(подпись)

М. П.

Джангозова Элла Михайловна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 004 14184

Дата регистрации декларации о соответствии 02.07.2020



Наименование продукции	Обозначение исполнений продукции
<p>Клипсаторы автоматические двухклипные КОМПО-СПРИНТ КН-501</p>	<p><b>Клипсатор КН-501- а – b – c – d – e – f – g</b>, где:</p> <p>- <b>“a”</b> обозначает конструкцию лотка **:  P1 – лоток активный одноленточный (пневмопривод); P2 – лоток активный двухленточный (пневмопривод); G1 – лоток гравитационный плоский; N – комплект для производства кольцевых колбас; M – датчик длины батонов механический; O – датчик длины батона оптический.</p> <p>- <b>“b”</b> обозначает конструкцию питателя:  1 – питатель одноцевочный с неподвижным тормозом; 2 – питатель одноцевочный с управляемым тормозом; 3 – питатель револьверный с неподвижным тормозом; 4 – питатель револьверный с управляемым тормозом.</p> <p>- <b>“c”</b> обозначает типоразмер (диаметр) комплекта цевки ***:  типоразмер цевки и конструкция может быть переменным, зависит от применяемого калибра оболочки, цифра обозначает диаметр цевки, буквенное обозначение после цифры, заглавным шрифтом латинского алфавита, обозначает конструктивное исполнение *.</p> <p>- <b>“d”</b> обозначает типоразмер комплекта пуансона:  типоразмер пуансона зависит от шага применяемой скрепки и расстояния между накладываемыми скрепками, обозначается заглавными буквами латинского алфавита*.</p> <p>- <b>“e”</b> обозначает порядковый номер типоразмера матрицы ****:  типоразмер матрицы может быть переменным в зависимости от типоразмера пуансона, расстояния между накладываемыми скрепками и необходимости нанесения даты на скрепку *.</p> <p>- <b>“f”</b> обозначение типоразмера комплекта маркировочных клейм *****:  типоразмер клейм зависит от типоразмера и конструкции матрицы, комплект D15 применяется с матрицами, имеющими маркировку DD15, комплект D18 применяется с матрицами имеющими маркировку DD18 *.</p> <p>- <b>“g”</b> обозначает кабель соединительный (в зависимости от модели присоединяемого устройства) *.</p> <p>Примечание: Количество опций в разделах может быть любым, разделять опции между собой следует запятыми или точками. Если в разделе не выбрана ни одна опция, то в нем ставится 0. В разделах a,b,c,d,e должна присутствовать минимум одна выбранная опция.</p> <p>* Порядковый номер и опции для заказа формируется согласно АКНС120.00.00.000 РСИ. Конструкторский документ АКНС120.00.00.000 РСИ является обязательным приложением к руководству по эксплуатации, поставляемым с клипсатором.</p> <p>** Для производства кольцевых колбас рекомендуется заказывать лоток активный двухленточный и устройство нитеподачи.</p> <p>*** При заказе клипсатора с револьверным питателем (см. п. b типы 3 и 4) комплекты цевок комплектуются в двойном размере.</p> <p>**** Применяются с соответствующим комплектом пуансона п. d (первые две цифры в обозначении матрицы и комплекта пуансона должны совпадать).</p> <p>***** Применяются с соответствующими матрицами п. e (первые две цифры в обозначении матрицы и последние две цифры комплекта клейм должны совпадать).</p> <p>При заказе матриц с маркировкой даты (DD) необходимо заказать правильное число комплектов клейм: - один комплект, при односторонней маркировке (обозначение 1D); - два комплекта, при двухсторонней маркировке (обозначение 2D).</p>

  
(подпись)



Джангозова Элла Михайловна  
(Ф.И.О. заявителя)