

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель – Общество с ограниченной ответственностью «Машиностроительное предприятие «КОМПО», место нахождения: улица Янки Купалы, дом 108 Д, 224032, город Брест, Республика Беларусь, зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 200002019

телефон +375 162 34-11-92, факс +375 162 34-11-93, адрес электронной почты: umr@kompro.by

в лице генерального директора Пикуля Валентин Валентиновича

заявляет, что клипсатор полуавтомат КОМПО-ПРОФИ КН-201 (исполнения согласно приложению 1 на одном листе)

Изготовитель – Общество с ограниченной ответственностью «Машиностроительное предприятие «КОМПО», место нахождения: улица Янки Купалы, дом 108 Д, 224032, город Брест, Республика Беларусь

ТУ ВУ 200002019.036-2017 «Клипсатор полуавтомат КОМПО-ПРОФИ КН-201»

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8422

серийный выпуск

соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

Декларация о соответствии принята на основании: протокола испытаний № 11/ЭМС-2023 от 08.11.2023 лаборатория испытаний Открытого акционерного общества «Брестский электромеханический завод», протокола испытаний № 16-В от 12.10.2023 Общества с ограниченной ответственностью «Машиностроительное предприятие «КОМПО».

Схема декларирования соответствия 1д.

Дополнительная информация: Примененные стандарты: ГОСТ 30146-95 «Машины и оборудование для производства колбасных изделий и мясных полуфабрикатов. Общие технические условия», ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013) «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)», ГОСТ 12.2.135-95 «Оборудование для переработки продукции в мясной и птицеперерабатывающей промышленности. Общие методы безопасности, санитарии и экологии», ГОСТ 12.2.124-2013 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.4.026-2015 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний», ГОСТ 12.1.030-81 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление», ГОСТ CISPR 11-2017 «Электромагнитная совместимость. Оборудование промышленное, научное и медицинское. Характеристики радиочастотных помех. Нормы и методы испытаний», ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования».

Условия хранения – в отапливаемых и вентилируемых складских помещениях, срок службы не менее 5 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.11.2028 включительно

(подпись)

М. П.

Пикуль Валентин Валентинович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 004.02 05136

Дата регистрации декларации о соответствии 13.11.2023



Наименование продукции	Обозначение исполнений продукции
Клипсатор полуавтомат КОМПО-ПРОФИ КН-201	<p>КОМПО-ПРОФИ КН-201 – а – b – с – d, где:</p> <p>«а» - обозначение конструкции лотка *: 1 – лоток широкий; 2 – лоток с оптическим датчиком длины батона; 3 – лоток с механическим датчиком длины батона.</p> <p>«b» - обозначение типоразмера (диаметра) комплекта цевки для питателя: типоразмер комплекта цевки и конструкция может быть переменным, зависит от применяемого калибра оболочки, цифра обозначает диаметр цевки, буквенное обозначение после цифры, заглавным шрифтом латинского алфавита, обозначает конструктивное исполнение.</p> <p>«с» - обозначение наличия дополнительного устройства: D – устройство маркировки даты; N – механизм подачи нити; P – наконечник при работе клипсатора с установленным порционирующим устройстве на шприце КОМПО-МИНИ.</p> <p>«d» - обозначение конструкции кабеля согласования (в зависимости от присоединения): 1 – к шприцу КОМПО-ОПТИ 2000 (всех модификаций); 2 – к шприцу КОМПО-МАСТЕР 1100, КОМПО-МАКСИ 3000 (всех модификаций); 3 – к шприцу Handtmann VF-620; 4 – к шприцу Handtmann VF-50; VF-80; VF-100; VF-200; VF-300; 5 – к шприцу Risco 5001; 6 – к шприцу Frey F222; 7 – к шприцу REX RVF 327; 8 – к шприцу Vemag R1000S3, R2000S3, R3000S3, R1000DC, 2000DC, 3000DC, HP10, HP15, Robby I, Robby II, DP10, HP7C; 9 – к шприцу KARL SCNELL P9 SE, P10 SE, P11 SE; 10 – комплект КН201.82.00.000 P1 для подключения к шприцу КОМПО-МИНИ 1500 (01) без электроразъема.</p> <p>Примечание: – Количество опций в разделах, а– d может быть любым, разделять опции между собой следует запятыми или точками. – Если в разделе не выбрана ни одна опция, то в нем ставится 0. – Для работы изделия необходимо наличие минимум по одной опции из разделов, а, b, d. * – Для производства кольцевых колбас необходимо наличие лотка широкого 1 (раздел, а) и механизма подачи нити N (раздел с). ** – Для работы изделия необходимо наличие минимум одного комплекта цевки (раздел b).</p>


(подпись)



Пикуль Валентин Валентинович
(Ф.И.О. заявителя)